Zpráva ověřovatele o ověření hodnotící zprávy plnění programu RC a o připravenosti k obhajobě RC

Ověřovaná společnost: PRECHEZA a.s.
Sídlo: nábřeží Dr. Edvarda Beneše 1170/24, 750 02 Přerov
IČ: 26872307

Účastníci ověření: Ing. Tomáš Navrátil, vedoucí systému řízení
Mgr. Katerina Cyžová, referent životního prostředí
PhDr. Jaroslav Pazdera, bezpečnostní specialista
Bc. Jiří Valenta, technolog výroby kyseliny sírové

Ověřovatelé: Ing. Marek Cimala - DEZA, a.s. - člen ověřovací skupiny
Ing. Tomáš Svoboda, Ph.D. - PENTA s.r.o. - člen ověřovací skupiny
Bc. Martin Vala - CS CABOT, spol. s r.o. - člen ověřovací skupiny

Datum ověření: 2. 8. 2024, od 9:00 do 14:00

Předložené materiály: Zpráva o stavu životního prostředí za rok 2023
Výkazy Responsible Care za období 2020 až 2023
Žádost o propůjčení práva užívat logo RC / prodloužení platnosti RC
Výkaz samohodnocení 2023 – 2024 dle vzoru Cefic RC Rejuvenation
Stanovisko ZO OS ECHO v PRECHEZA a.s. ze dne 28.5.2024
Prezentace PRECHEZA a.s. – základní představení společnosti
Cíle integrovaného systému managementu pro rok 2024

Charakteristika organizace:

PRECHEZA je největším výrobcem anorganických pigmentů v ČR. Dále je zakládajícím členem Svazu chemického průmyslu ČR, členem Asociace výrobců nátěrových hmot, aktivním členem Hospodářské komory a řádným členem Asociace výrobců titanové běloby (TDMA) v EU. Zavedené systémy řízení jsou vystavěny na celosvětově uznávaných standardech ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 a ISO 50001. Systém bezpečnosti potravin je zaveden podle standardu FSSC 22000. Jednotlivé výrobky jsou dále certifikovány na shodu s příslušnými legislativními a technickými předpisy. Firma byla založena již v roce 1894. Od roku 1968 se zaměřuje na výrobu anorganických pigmentů. Milníkem je rovněž ukončení výroby superfosfátu v roce 1993 a rok 1996, kdy tato společnost přešla pod Agrofert, a.s.

Výrobní program:

Předmětem provozované činnosti je výroba oxidu titaničitého sulfátovým postupem rozkladem ilmenitu kyselinou sírovou, vyráběnou pro tyto účely ze síry. Po odželezení, hydrolýze, filtraci, bělení, impregnaci, kalcinaci v rotačních pecích, mletí, povrchové úpravě a balení se expeduje hotový pigment s anatasovou nebo rutilovou strukturou. Při uvedeném postupu vznikají meziprodukty, používané pro výrobu železitých pigmentů a monohydrátu síranu železnatého. Povolením provozu jsou stanoveny roční výrobní kapacity ve výši 77 000 tun titanové běloby, 13 000 tun termických železitých pigmentů, 50 000 tun monohydrátu síranu železnatého, 4 000 tun směsných a standardizovaných pigmentů a 220 000 tun kyseliny sírové, za podmínek stanovených v integrovaném povolení.

Titanová běloba (PRETIOX) je nejrozšířenější anorganický pigment, pro svůj vysoký index lomu a UV rezistentní vlastnosti nachází své uplatnění v průmyslu nátěrových a plastických hmot, v gumárenském průmyslu a potravinářství, farmacii, kosmetice a dalších odvětvích. Produkce představuje 7 % světové výroby.

Postup společnosti při přípravě žádosti:

Společnost PRECHEZA plní principy programu RC již od roku 1994 a od roku 1996 je nepřetržitě nositelem osvědčení RC. Do ověřování za účelem prodloužení jeho platnosti se přihlásila již po desáté. Platné osvědčení programu Responsible Care - Odpovědné podnikání v chemii bylo vydáno dne 24. září 2020. Žádost o propůjčení loga RC pro následující období, adresovaná Svazu chemického průmyslu ČR, byla vystavena dne 4. června 2024.

Řídicí úloha vedení společnosti:

- Pověřený člen vedení za RC: Ing. Ivo Hanáček, generální ředitel
- Koordinátor RC: Ing. Tomáš Navrátil, vedoucí systému řízení

Program RC je dlouhodobě využíván v řízení společnosti a jejímu soustavnému zlepšování. Koordinátor RC je aktivním členem výboru HSE a současně i členem hodnotící skupiny RC.

Společnost podstoupila samohodnocení formou dotazníku pro výrobní organizace, který vznikl v rámci projektu CEFIC RC Rejuvenation. Za posuzované období let 2023 – 2024 dosáhla PRECHEZA výsledku 71,26 % a průměrného skóre 2.85. Tento dokument společně s dalšími materiály byl zveřejněn na portále www.responsiblecare.cz, současně i na webových stránkách společnosti. Pro samohodnocení bylo uplatněno prostředí WebTool, pro efektivní posouzení uplatněn i výkaz ve formátu XLS. Předchozí hodnocení v roce 2020 dosahovalo úrovně 65 % a průměrného skóre 2,6. Z toho je patrný významný posun zejména v oblasti přispívání k udržitelnosti, ale i dalších kategoriích posuzování.

V rámci ověřování programu bylo provedeno základní představení společnosti a předložena základní organizační struktura společnosti. Prosazení navýšení výrobní kapacity titanové běloby (PRETIOX) na roční kapacitu 77 000 t/rok je podmíněno dokončením dálničních přivaděčů a napojením areálu na D1 plánovaně na podzim 2026. Souvisí rovněž s navýšením výroby monohydrátu síranu železnatého na 50 000 t/rok. Zelená skalice (FEPREN) se používá pro pigmentaci hmot a nachází uplatnění ve stavebnictví i při výrobě flokulantů ve společném podniku KEMIFLOC. Neutralizace kyselých odpadních vod je svázána s výrobou hnědého sádrovce ($CaSO_4$). Monohydrát Jako MONOSAL je uplatňován ve stavebnictví nebo jako přísada do krmných směsí. Sádrovec s příměsí oxidů železa (PRESTAB) má využití jako technologický materiál pro rekultivace. V rámci výroby je provozováno zachycování oxidů síry a uplatnění mokré katalýzy za vzniku cca 60 % kyseliny sírové. Pro řízení procesů jsou uplatňovány organizační směrnice a další provozní předpisy.

Stanovení cílů a cílových hodnot za účelem neustálého zlepšování:

Organizace má stanoveny krátkodobé i střednědobé cíle integrovaného systému řízení pro rok 2024 a následující období. Funkčnost zavedených systémů je ověřována s měsíční četností. Jsou připravovány postupné kroky, vedoucí k postupnému snižování energetické náročnosti (zastřešení hald ilmenitu snižující úroveň sušení), je uplatňována přeměna exotermního tepla z provozovaných chemických výrob na využitelnou tepelnou i elektrickou energii, uvažuje se s výrobou elektřiny rovněž i z nízko potenciálního tepla. Tyto činnosti mají za následek snižování uhlíkové stopy, sekundárně vedou k ústupu od plné závislosti na konvenčních neobnovitelných zdrojích. Ilmenit (titanová ruda) jako primární surovina je těžen a dovážen ze západní (Rovenské) části Ukrajiny. Současnou mezinárodní situací není proto tento hlavní surovinový zdroj ovlivněn. Budovaná retenční nádrž s kapacitou 100 tis. m^3 užitkové vody vykryje období hydrologického sucha. Odpovědný přístup společnosti PRECHEZA je rovněž i proto příslibem k dlouhodobé udržitelnosti provozované chemické výroby.

Stanovisko zástupců zaměstnanců:

Propůjčení práva užívat logo RC a současně prodloužení platnosti osvědčení RC bylo projednáno se ZO OS ECHO v PRECHEZA a.s. Tito zástupci zaměstnanců vyslovili ve stanovisku ze dne 28. května 2024 podporu implementace programu Responsible Care v této společnosti.

Dialog společnosti s externími partnery:

Veřejnost je informována o vlivu společnosti na životní prostředí a o realizaci programu komplexní ochrany životního prostředí. Prostřednictvím médií, webového portálu, ale i na odborných veletrzích seznamuje PRECHEZA širokou veřejnost s dosaženými environmentálními výsledky.

PRECHEZA je opakovaně držitelem titulu Zaměstnavatel regionu. Získala čestné uznání v soutěži Cena hejtmana Olomouckého kraje za společenskou odpovědnost. Je tradičním hlavním partnerem chemických olympiád, dlouhodobě spolupracuje se SPŠ Hranice, Univerzitou Pardubice, Univerzitou Palackého Olomouc a Vysokou školou Báňskou - Technickou univerzitou v Ostravě. Podporuje místní spolky, extraligové týmy i motoristické soutěže. Zaměstnancům jsou nabízeny nadstandardní benefity i zapojení do sportovních aktivit.

Soulad s právními předpisy v oblasti životního prostředí a bezpečnosti práce:

Společnost je provozována v souladu s právními předpisy. Plnění závazných podmínek vydaného integrovaného povolení pro zařízení „Výroba titanové běloby, železitých pigmentů a monohydrátu síranu železnatého a kyseliny sírové“ je dostupné na stránkách IPPC. Zde jsou rovněž dohledatelné výstupy z provedených kontrol ČIŽP. Ohlašovací povinnosti jsou plněny prostřednictvím portálu ISPOP. Plnění požadavků mezinárodních norem ISO 14001, ISO 9001, ISO 45001 a ISO 50001 je periodicky prověřovány auditorskou firmou BUREAU VERITAS CR. Na výstupy z interních i externích auditů je reagováno v přezkumu, předkládanému vrcholovému vedení s roční četností.

Mimořádné situace / havárie v hodnoceném období a jejich vyřešení:

V posledním období nedošlo k mimořádné situaci, která by si vyžádala výpomoc složek integrovaného záchranného systému. Ve spolupráci s HZS každoročně probíhá cvičení protihavarijní připravenosti. Incidenty jsou evidovány a dále jsou podkladem pro realizaci nápravných i preventivních opatření.

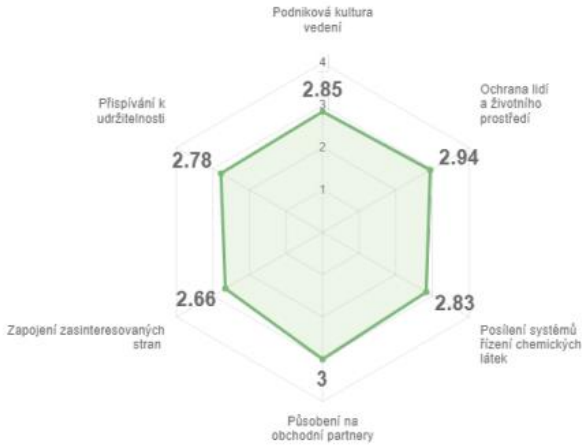
V důsledku přehodnocení vlastností katalyzátoru s V_2O_5, uplatněného při výrobě kyseliny sírové, byla provozovna opětovně zařazena z pohledu agendy prevence závažných havárií do skupiny A.

V areálu se nachází staré ekologické zátěže, jejichž zdrojem byly deponie zelené skalice, venkovní sklad kyzových výpalků, sklad lehkých topných olejů a odkaliště sádrovců. Jako vhodné opatření se provádí monitoring a čerpání kontaminovaných vod. Ve spolupráci s firmou ENVIAQUA je provozována hydraulická clona, zamezující průniku kontaminantu do oblasti vodního zdroje Troubky.

Ověření výkazu Responsible Care:

V rámci provedeného ověření plnění programu RC a o připravenosti k obhajobě RC byla provedena verifikace výkazu základních ukazatelů ochrany zdraví, bezpečnosti práce a životního prostředí, na základě publikovaných zpráv, hlášení do IRZ, IPPC a dalších veřejných dokumentů.

Ověření sebehodnocení společnosti:



<u>Celkové skóre 2,85 (71,26 %)</u>

Výsledek hodnocení odráží úroveň implementace a hodnocení výkonnosti revidovaného systému Responsible Care ve společnosti PRECHEZA a.s.

Dílčí výsledky a srovnání s předchozím hodnocením:	2023 - 2024	2019 - 2020	změna
Kapitola 1 – Podniková kultura vedení (16 otázek):	2,85	2,86	- 0,01
Kapitola 2 – Ochrana lidí a životního prostředí (45 otázek):	2,94	2,78	+ 0,16
Kapitola 3 – Posílení řízení chemických látek (10 otázek):	2,83	2,50	+ 0,33
Kapitola 4 – Působení na obchodní partnery (8 otázek):	3,00	2,83	+ 0,17
Kapitola 5 – Zapojení zainteresovaných stran (5 otázek):	2,66	2,50	+ 0,16
Kapitola 6 – Přispívání k udržitelnosti (17 otázek):	2,78	2,18	+ 0,60

Volba odpovědí reflektuje soulad s ISO 9 001, ISO 14 001, ISO 45 001, ISO 50 001 a GHS. Naopak určitý potenciál k možnému zlepšení vyplývá z posouzení v oblasti udržitelného rozvoje (SDG), společenské odpovědnosti (CSR) podle normy ISO 26 001, systému environmentálního řízení a auditu (EMAS) a certifikovaných systémů RC (RC14001 a RCMS). Zavedené procesy mají potenciál pro další zlepšování, a tedy dosažení vyššího skóre v následujícím období.

Namátkově bylo provedeno ověření sebehodnocení Programu RC v následujících tématech: Q1.2, Q1.4, Q1.10, Q2.9, Q2.12, Q2.19, Q2.21, Q2.36, Q2.45, Q3.7, Q3.10, Q4.4, Q6.11, Q6.12, Q6.14, Q6.15 a Q6.16.

Q	Téma	Skóre	Komentář
1.2	Řízení příslušných rizik a příležitostí	3	Probíhá periodický přezkum, včetně ověřování bezpečnosti provozu
1.4	Přiřazení stanovených rolí v organizaci	2	Energetické aspekty řeší energetický tým, který vede vedoucí energetiky
1.10	Průběh vyšetřování incidentů	3	Je vydána metodika, případně činnosti jsou popsány v provozních řádech
2.9	Připravenost na mimořádné události	3	Spolupráce s externími záchrannými složkami, bez podnikového sboru HZS
2.12	Popis bezpečnostních procesů	2	Provedeno hodnocení rizik, popis v předpisech, havarijních plánech
2.19	Program preventivní údržby a péče	3	Inspekční / Prediktivní plánování údržby, sledování v rámci SW SAP
2.21	Havarijní plány	2	Příprava bezpečností dokumentace pro objekt zařazený do sk. A (PZH)
2.36	Rizika týkající se podzemních vod	3	Posuzování hydraulické clony převzala firma ENVIAQUA a AQUAPROTEC
2.45	Informace veřejnosti o aspektech EMS	1	Publikována zelená výroční zpráva, školní exkurze, dny otevřených dveří
3.7	Charakterizace rizik chemických látek	2	Sběr informací a jejich hodnocení provádí útvar Technický servis (TS)
3.10	Školení pro zákazníky a distributory	3	TS je v kontaktu se zákazníky, školení se týká přepravců H_2SO_4
4.4	Lidská práva a sociální problematika	1	Uplatňována Politika Compliance, požadavky stanoveny předpisy
6.11	Řízení vlivu na biodiverzitu a ekosystém	1	Dopad produktového portfolia řešeny se zákazníky, identifikace požadavků
6.12	Závislost na přírodních zdrojích	1	Využití procesního tepla, snižování spotřeby energií, projekt retence vod
6.14	Řízení emisí skleníkových plynů	3	Zapojení do EU ETS, instalace parní turbíny, využití nízko bilančního tepla
6.15	Snižování emisí skleníkových plynů	3	Zhodnoceny přínosy a návratnost projektů v rámci rozvoje a výzkumu
6.16	Příprava na klimatické změny	3	Zajištění zdrojů užitkové vody (retenční nádrž o 100 000 m^3)

Závěr:

Na základě dosažených a zdokumentovaných výsledků plnění programu RC konstatujeme, že ve společnosti PRECHEZA a.s. je program RC zaveden na patřičné úrovni a publikované výsledky včetně sebehodnocení odpovídají objektivním zjištěním v průběhu ověřování. Ověřovaná společnost splnila veškeré podmínky pro získání oprávnění k užívání loga Responsible Care, stanovené příručkou. Proto:

d o p o r u č u j e m e

a) prodloužit společnosti PRECHEZA a.s. platnost osvědčení spojené s právem používání loga RC na další období 5 let (k veřejným obhajobám přistoupeno již po desáté),

b) žádost společnosti projednat přímo hodnotitelskou skupinou RC (formou veřejné obhajoby nepovažujeme v tomto případě za potřebnou).

Podpisy:

Cimala Marek

Digitálně podepsal Cimala Marek
Datum: 2024.08.13 07:12:13 +02'00'

.....

ověřovatelé programu RC SCHP ČR

NavratilT01

Digitálně podepsal NavratilT01
Datum: 2024.08.13 07:27:03 +02'00'

.....

PRECHEZA a.s.

Tomáš Svoboda

Digitally signed by Tomáš Svoboda
Date: 2024.08.14 07:36:53 +02'00'